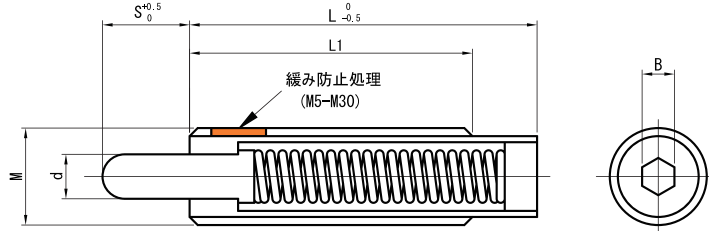


## ■スプリングプランジャ



Type	本体			ピン			スプリング	使用可能温度					
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理	材質						
スチールノーズ	軽荷重用	PJL	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57~63HRC (浸炭焼入)	三価クロモート	SWP-B	-30℃~80℃			
	重荷重用	PJH									ニッケルメッキ	---	四三酸化鉄皮膜
	極重荷重用	PJX											
樹脂ノーズ	軽荷重用	NPJL	ポリアセタール	---	---	---	---	---	---	---			
	重荷重用	NPJH									ニッケルメッキ		
	極重荷重用	NPJX											



Catalog No.			d	L1	L		B	軽荷重用 (PJL・NPJL)			重荷重用 (PJH・NPJH)			極重荷重用 (PJX・NPJX)		
Type	M(並目)	S			軽・重荷重	極重荷重		min.	N[kgf] 荷重	max.	min.	N[kgf] 荷重	max.	min.	N[kgf] 荷重	max.
PJL PJH PJX NPJL NPJH NPJX	3	*(1.5)	1.1	10(15)	10	15	0.9	0.49 [0.05]	1.0 [0.1]	0.78 [0.08]	2.9 [0.3]	2.2 [0.3]	4.5 [0.5]			
				15(20)	15	20		0.29 [0.03]	1.0 [0.1]	0.78 [0.08]	2.9 [0.3]	1.8 [0.3]	4.5 [0.5]			
	4	*(2)	1.6	15(24)	15	24	1.3	1.0 [0.1]	2.0 [0.2]	2.9 [0.3]	8.8 [0.9]	5.2 [0.5]	13 [1.3]			
				24	24	24		0.59 [0.06]	2.0 [0.2]	2.0 [0.2]	8.8 [0.9]	5.2 [0.5]	13 [1.3]			
	5	*(3)	2.0	20(27)	20	27	1.5	2.0 [0.2]	9.8 [1.0]	4.9 [0.5]	19.6 [2.0]	9.1 [0.9]	24.5 [2.5]			
				27(39)	27	39		2.0 [0.2]	9.8 [1.0]	2.9 [0.3]	19.6 [2.0]	8.8 [0.9]	24.8 [2.5]			
	6	*(3)	2.5	25(30)	25	30	2	5.9 [0.6]	9.8 [1.0]	7.8 [0.8]	29.4 [3.0]	14.2 [1.4]	39.5 [4.0]			
				30(36)	30	36		2.0 [0.2]	9.8 [1.0]	4.9 [0.5]	29.4 [3.0]	14.1 [1.4]	39.4 [4.0]			
	8	*(5)	3.1	25(27)	25	27	2.5	5.9 [0.6]	9.8 [1.0]	14.7 [1.5]	29.4 [3.0]	35.3 [3.6]	41.2 [4.2]			
				27(30)	27	30		2.9 [0.3]	9.8 [1.0]	7.8 [0.8]	29.4 [3.0]	14.7 [1.5]	41.2 [4.2]			
	10	*(5)	3.8	30	30	35	3	5.9 [0.6]	14.7 [1.5]	8.8 [0.9]	49.0 [5.0]	15.7 [1.6]	62.8 [6.4]			
					43	53		2.9 [0.3]	14.7 [1.5]	7.8 [0.8]	49.0 [5.0]	12.7 [1.3]	62.8 [6.4]			
12	*(5)	5.5	30(35)	30	43	4	5.9 [0.6]	14.7 [1.5]	18.6 [2.0]	49.0 [5.0]	37.2 [3.8]	98.1 [10.0]				
			43	58	2.9 [0.3]		19.6 [2.0]	7.8 [0.8]	49.0 [5.0]	14.7 [1.5]	98.1 [10.0]					
PJX NPJL NPJH NPJX	*(10)	5.5	30(35)	51	78	4	2.9 [0.3]	19.6 [2.0]	4.9 [0.5]	49.0 [5.0]	14.9 [1.5]	98.1 [10.0]				
				60	70		5.9 [0.6]	39.2 [4.0]	12.7 [1.3]	78.5 [8.0]	23.5 [2.4]	147.2 [15.0]				
PJX NPJL NPJHは ( )印の付いた サイズのみ	*(15)	8	35	60	70	5	3.9 [0.4]	39.2 [4.0]	12.7 [1.3]	78.5 [8.0]	21.6 [2.2]	147.2 [15.0]				
				85	90		4.9 [0.5]	39.2 [4.0]	9.8 [1.0]	78.5 [8.0]	12.7 [1.3]	147.2 [15.0]				
NPJX NPJXは *印の付いた サイズのみ	*(20)	8	35	125	125	5	2.9 [0.3]	39.2 [4.0]	6.9 [0.7]	78.5 [8.0]	19.6 [2.0]	147.2 [15.0]				
				155	159		4.9 [0.5]	39.2 [4.0]	6.9 [0.7]	78.5 [8.0]	19.6 [2.0]	147.2 [15.0]				
20	*(15)	10	45	60	80	6	12.7 [1.3]	78.5 [8.0]	24.5 [2.5]	147.1 [15.0]	12.7 [1.3]	245.3 [25.0]				
				72	84		11.7 [1.2]	78.5 [8.0]	22.6 [2.3]	147.1 [15.0]	-	-				
24	*(15)	10	45	96	-	6	11.7 [1.2]	78.5 [8.0]	22.6 [2.3]	147.1 [15.0]	-	-				
				120	-		11.7 [1.2]	78.5 [8.0]	22.6 [2.3]	147.1 [15.0]	-	-				
30	*(15)	10	45	60	84	10	19.6 [2.0]	98.1 [10.0]	44.1 [4.5]	196.1 [20.0]	24.5 [2.5]	314.0 [32.0]				
				75	-		17.7 [1.8]	98.1 [10.0]	44.1 [4.5]	215.7 [22.0]	-	-				
30	*(15)	10	45	100	-	10	17.7 [1.8]	98.1 [10.0]	44.1 [4.5]	215.7 [22.0]	-	-				
				124	-		17.7 [1.8]	98.1 [10.0]	44.1 [4.5]	215.7 [22.0]	-	-				
30	*(15)	10	45	66	-	14	27.5 [2.8]	117.7 [12.0]	44.1 [4.5]	274.6 [28.0]	-	-				
				78	-		27.5 [2.8]	117.7 [12.0]	53.0 [5.4]	274.6 [28.0]	-	-				
30	*(15)	10	45	100	-	14	27.5 [2.8]	117.7 [12.0]	45.1 [4.6]	274.6 [28.0]	-	-				
				123	-		27.5 [2.8]	117.7 [12.0]	47.1 [4.8]	274.6 [28.0]	-	-				

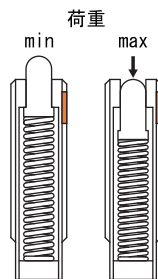
!1寸( )は極重荷重用に適用。

{kgf}=N × 0.101972

## ■レンチ



M	Catalog No.
5・6	PJG1
8・10	PJG2
	PJG2A フランジ付用
12	PJG3
16	PJG4
20・24	PJG5
30	PJG6



\*緩み防止処理とは  
マイクロカプセルに封入された嫌気性  
接着剤により固定するものです。一度  
緩めたら効果がなくなりますので、ネジ  
用の嫌気性接着剤を使用してください。

スプリングプランジャ M3・M4  
(マイナスドライバ)



スプリングプランジャ M5~M30  
(専用レンチPJG)

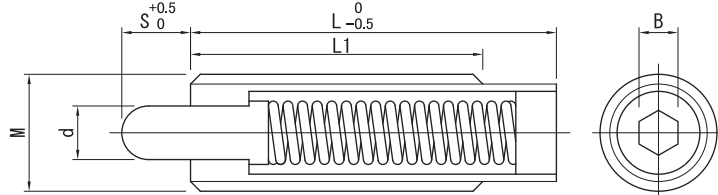


\*ショートプランジャは使用できません。

## ■スプリングプランジヤ -ステンレスタイプ-



Type			本体	ノーズ		スプリング	使用可能温度				
			材質	材質	硬度	材質					
ステンレスノーズ	軽荷重用	PJLW	SUS304相当	SUS440C	55HRC~	SUS631	-30℃~260℃				
	重荷重用	PJHW									
	極重荷重用	PJXW									
樹脂ノーズ	軽荷重用	PJLK						ポリアセタール	---	---	-30℃~80℃
	重荷重用	PJHK									
	極重荷重用	PJXK									



Catalog No.			d	L1	L	B	軽荷重用 (PJLW-PJLK)		重荷重用 (PJHW-PJHK)		極重荷重用 (PJXW-PJXK)	
Type	M(並目)	S					min.	N 荷重	max.	min.	N 荷重	max.
PJLW PJHW PJXW	3	1.5	1.1	15	15	0.9	0.4	1.3	0.8	2.94	1.1	3.42
		3					0.2	1.3	0.6	2.93	0.8	3.41
	4	2	1.6			1.3	0.9	2.0	2.0	8.8	6.1	13.8
		4					0.6	2.1	1.9	8.75	5.8	13.6
	5	3	2.0			1.5	1.4	9.7	2.7	16.3	6.8	22.0
		5					1.1	10.3	1.0	17.1	5.7	21.5
6	3	2.5	2	2.5	25	6.0	9.8	8.0	26.4	15.8	35.6	
	5			3.0	30	3.4	9.86	4.4	26.6	12.9	34.4	
8	3	3.1	2.5	2.5	25	6.0	9.9	14.7	27.0	21.9	36.3	
	5			2.7	27	4.0	9.83	6.7	26.6	14.7	34.5	
PJLK PJHK PJXK	10	5	3.8	30	3	3.0	30	5.7	14.7	8.2	45.7	58.6
						4.4	14.7	6.2	45.1	19.8	58.7	
12	5	5.5	4	3.0	30	5.8	14.7	18.2	49.0	34.9	63.6	
				4.3	43	5.0	14.7	8.2	49.1	25.5	63.6	
	10		5.1	51	6.9	14.7	7.5	48.9	20.1	63.7		
			9.2	34.2	18.9	68.5	38.7	88.4				
16	10	8	5	5.7	57	8.6	34.4	14.4	68.6	33.9	88.1	
				7.1	34.4	4.2	68.6	25.4	88.1			

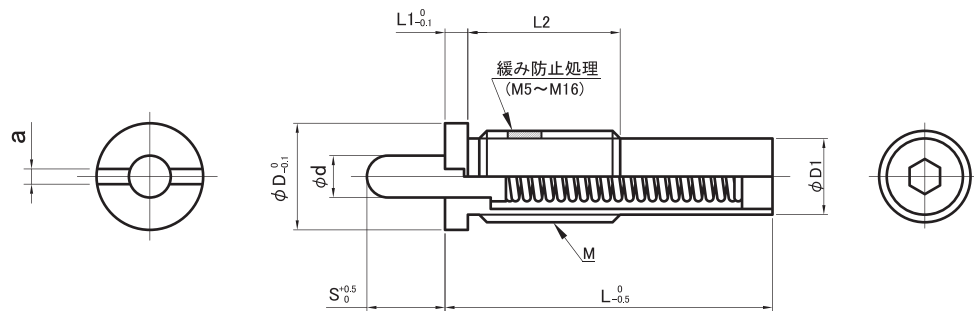
! 緩み防止の処理はしていません。  
! 荷重min.は初期荷重、max.はピンを最大限沈めたときの荷重です。

[kgf]=N × 0.101972

## ■フランジ付スプリングプランジヤ



Type	本体			ピン			スプリング
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理	材質
軽荷重	S45C	29~38HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57~63HRC	三価クロメート 浸炭焼入	SWP-B
重荷重							
軽荷重				FPJL	ポリアセタール	---	



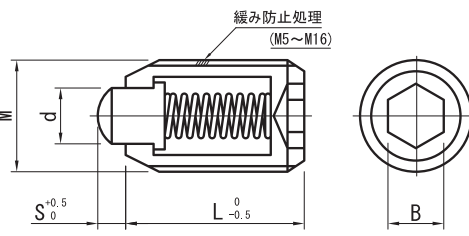
Type	M-S	M×P	S	φd	L	L1	L2	φD1	φD	a	軽荷重用 (FPJL-FNPJL)		重荷重用 (FPJH)		適用レンチ
											min.	max.	min.	max.	
FPJL FPJH FNPJL	*3 - 1.5	3 × 0.5	1.5	1.1	10	1.5	5	2.35	5	0.5	0.49	1.0	0.78	2.9	マイナス ドライバー
	*3 - 3	3 × 0.5	3	1.1	15	1.5	5	2.35	5	0.5	0.29	1.0	0.78	2.9	
	*4 - 2	4 × 0.7	2	1.6	15	1.8	6	3.1	6	0.7	1.0	2.0	2.9	8.8	
	*4 - 4	4 × 0.7	4	1.6	24	1.8	6	3.1	6	0.7	0.59	2.0	2.0	8.8	
	*5 - 3	5 × 0.8	3	2	20	2	8	3.8	7	1.2	2.0	9.8	4.9	19.6	
	*5 - 5	5 × 0.8	5	2	27	2	8	3.8	7	1.2	2.0	9.8	2.9	19.6	
	PJG1	*6 - 3	6 × 1.0	3	2.5	25	2.5	9	4.7	8	1.5	5.9	9.8	7.8	29.4
		*6 - 5	6 × 1.0	5	2.5	30	2.5	9	4.7	8	1.5	2.0	9.8	4.9	29.4
		*8 - 3	8 × 1.25	3	3.1	25	2.5	12	6.1	10	1.5	5.9	9.8	14.7	29.4
		*8 - 5	8 × 1.25	5	3.1	27	2.5	12	6.1	10	1.5	2.9	9.8	7.8	29.4
		*10 - 5	10 × 1.5	5	3.8	30	2.5	15	7.5	12	1.5	5.9	14.7	8.8	49.0
		*10 - 10	10 × 1.5	10	3.8	43	2.5	15	7.5	12	1.5	2.9	14.7	7.8	49.0
PJG2A	*12 - 5	12 × 1.75	5	5.5	30	3	20	9.2	14	2.0	5.9	14.7	18.6	49.0	
	*12 - 10	12 × 1.75	10	5.5	43	3	20	9.2	14	2.0	2.9	19.6	7.8	49.0	
PJG3	12 - 15	12 × 1.75	15	5.5	51	3	20	9.2	14	2.0	2.9	19.6	4.9	49.0	
	*16 - 10	16 × 2.0	10	8	60	3	25	13	18	2.0	5.9	39.2	12.7	78.5	
	*16 - 15	16 × 2.0	15	8	60	3	25	13	18	2.0	3.9	39.2	12.7	78.5	
	*16 - 20	16 × 2.0	20	8	85	3	25	13	18	2.0	4.9	39.2	9.8	78.5	
	*16 - 30	16 × 2.0	30	8	125	3	25	13	18	2.0	2.9	39.2	6.9	78.5	
	*16 - 40	16 × 2.0	40	8	125	3	25	13	18	2.0	4.9	39.2	6.9	78.5	

荷重[kgf]=荷重N × 0.101972

## ■ スチールタイプ



Type	本体			ピン			スプリング	使用可能温度			
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理	材質				
スチールノーズ	軽荷重用	SPJL	S45C	29~35HRC	四三酸化鉄皮膜	S45C	57~63HRC (浸炭焼入)	三価クロメート	SWP-B	-30°C~80°C	
	重荷重用	SPJH						四三酸化鉄皮膜			
	極重荷重用	SPJF									ニッケルメッキ
樹脂ノーズ	軽荷重用	SPRM	ポリアセタール	—	四三酸化鉄皮膜	—	—	—	—	—	
	重荷重用	SPRH									ニッケルメッキ
	極重荷重用	SPRF									ニッケルメッキ



\*緩み防止処理とは  
マイクロカプセルに封入された嫌気性  
接着剤により固定するものです。一度  
緩めたら効果がなくなりますので、ネジ  
用の嫌気性接着剤を使用してください。

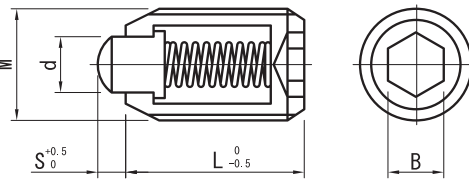
Catalog No.		d	S	L	B	軽荷重用 (SPJL・SPRM)		重荷重用 (SPJH・SPRH)		極重荷重用 (SPJF・SPRF)	
Type	M(並目)					荷重 (N)		荷重 (N)		荷重 (N)	
						min.	max.	min.	max.	min.	max.
SPJL	3	1.2	1	9	1.5	0.4	1.5	0.8	2.0	—	—
	4	2.1	1.2		2	1.6	5.0	2.0	9.0	4.4	11.9
SPJH	5	2.7	1.5	12	2.5	2.0	7.8	4.9	14.7	4.1	24.9
SPJF	6	3.2		13	3	2.9	9.8	5.9	19.6	7.7	30.6
SPRM	8	4	2	15	4	2.9	9.8	5.9	19.6	8.6	43
SPRH	10	5	2.5	16	5	4.9	14.7	9.8	29.4	14.1	53.1
SPRF	12	6	3.5	20	6	4.9	14.7	9.8	29.4	23.1	58.3
	16	8	4.5	22	8	9.8	29.4	19.6	58.8	26.6	78.8

! 先端部にはカンメ用溝はありません。  
! 荷重min.は初期荷重、max.はピンを最大限沈めたときの荷重です。 [kgf]=N × 0.101972

## ■ ステンレスタイプ



Type	本体			ピン		スプリング	使用可能温度
	材質	材質	硬度	材質	材質		
スチールノーズ	軽荷重用	SPJK	SUS304相当	SUS440C	55HRC~	SUS631J1	-30°C~260°C
	重荷重用	SPJZ					
	極重荷重用	SPJX					
樹脂ノーズ	軽荷重用	SPRK	ポリアセタール	---	---	---	-30°C~80°C
	重荷重用	SPRZ					
	極重荷重用	SPRX					



Catalog No.		d	S	L	B	軽荷重用 (SPJK・SPRK)		重荷重用 (SPJZ・SPRZ)		極重荷重用 (SPJX・SPRX)	
Type	M(並目)					荷重 (N)		荷重 (N)		荷重 (N)	
						min.	max.	min.	max.	min.	max.
SPJK	3	1.2	1	9	1.5	0.5	1.51	0.8	2.0	—	—
	4	2.1	1.2		2	1.6	4.8	2.0	9.0	4.0	11.5
SPJZ	5	2.7	1.5	12	2.5	2	7.9	5.1	14.7	6.0	24.2
SPJX	6	3.2		13	3	2.8	9.9	5.5	19.6	9.4	29.5
SPRK	8	4	2	15	4	3.6	10.9	6.1	19.6	13.5	43.7
SPRZ	10	5	2.5	16	5	4.2	14.6	9.6	29.4	19.1	53.3
	12	6	3.5	20	6	4.6	14.8	10.4	29.4	24.5	58.8
SPRX	16	8	4.5	22	8	9.9	29.3	18.0	58.8	26.6	78.7

! 先端部にはカンメ用溝はありません。  
! 荷重min.は初期荷重、max.はピンを最大限沈めたときの荷重です。 [kgf]=N × 0.101972